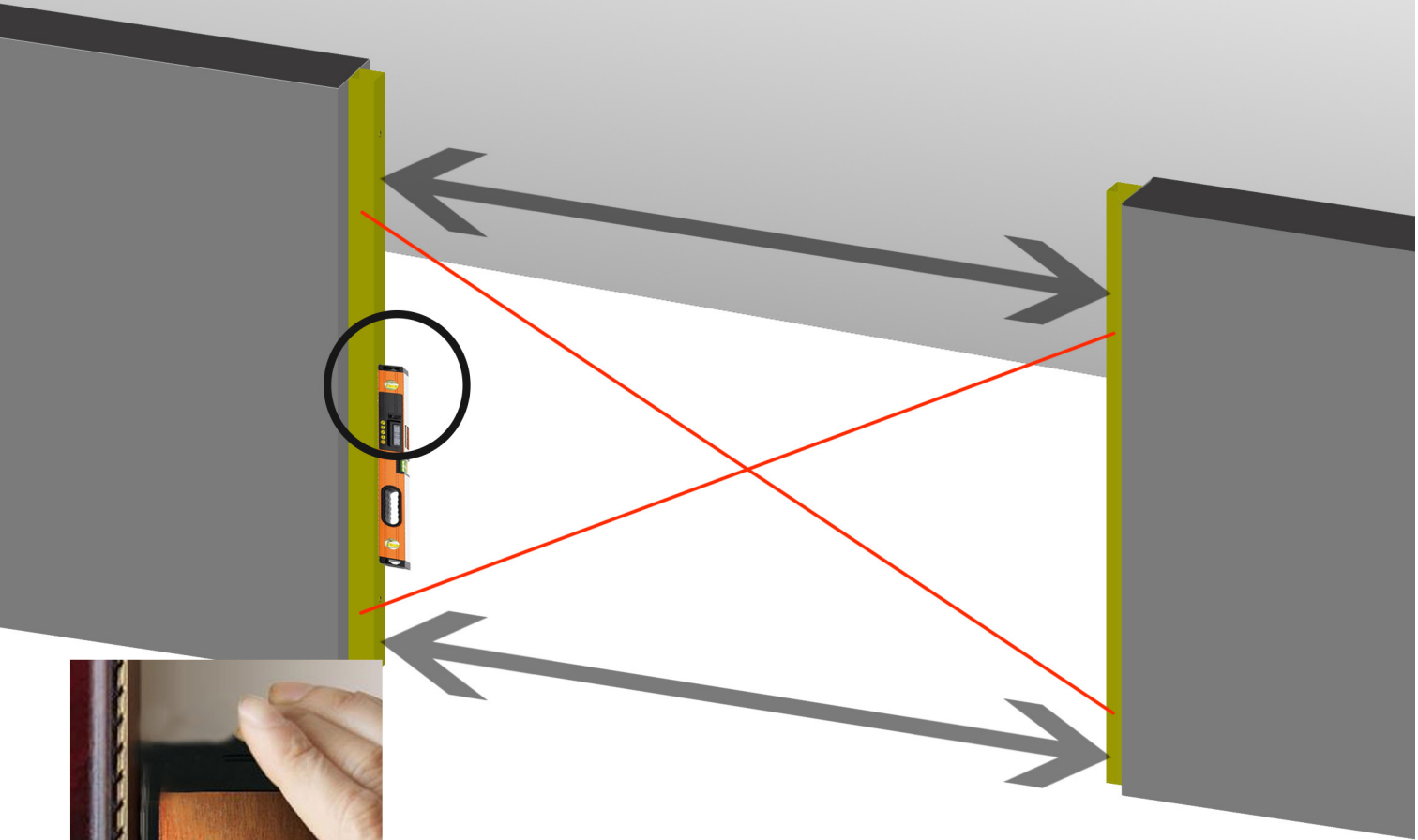


مرحله اول

نصب قوطی



- ۱- اتصال قوطی به دیوار محکم و غیر قابل جابجایی باشد
- ۲- قوطی ها تراز و کاملا عمود به زمین باشند.
- ۳- قوطی ها روبروی یکدیگر و موازی نصب شوند



مرحله دوم

نصب صفحه زنجیر

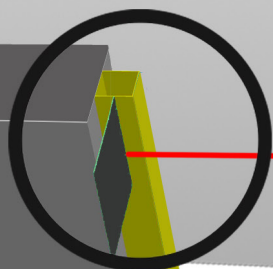
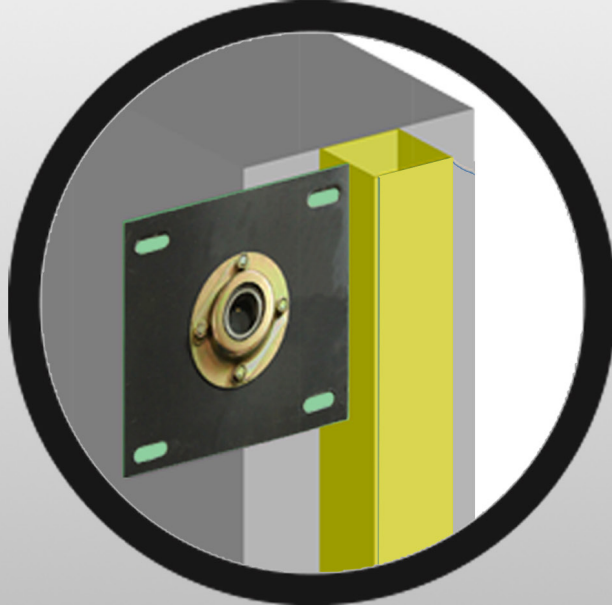


- ۱- اتصال صفحه زنجیر به قوطی توسط جوش و الکتروود انجام می شود.
- ۲- صفحه زنجیر باید تراز و عمود باشد.
- ۳- تا حد امکان صفحه را محکم و ثابت کنید.



مرحله سوم

نصب صفحه پلیت

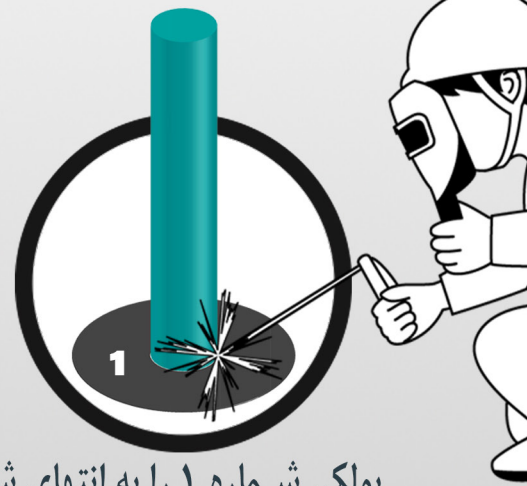


- ۱- قبل از نصب ، بلبرینگ و نگهدارنده را با پیچ و مهره به صفحه محکم کنید
- ۲- اتصال صفحه پلیت به قوطی توسط جوش و الکتروود انجام می شود.
- ۳- مرکز صفحه پلیت با مرکز صفحه زنجیر باید در یک تراز باشد (از شلنگ تراز کمک بگیرید).
- ۴- تا حد امکان صفحه را محکم و ثابت کنید.

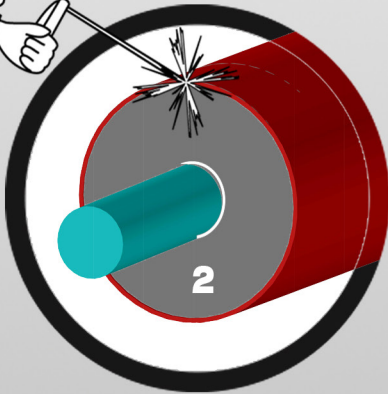


مرحله چهارم

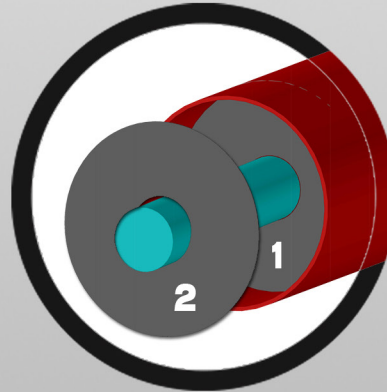
آماده سازی درام جهت نصب



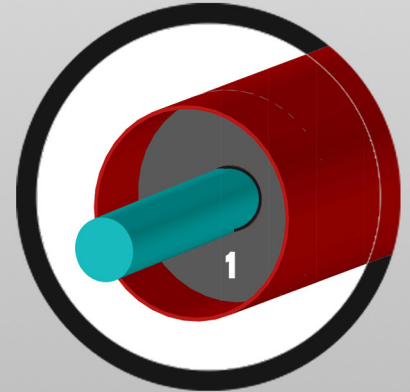
پولکی شماره ۱ را به انتهای شفت به صورت عمود جوش می دهیم



پولکی ۲ را به درام جوش می دهیم.
(مراقب باشید شفت از داخل پولکی آزاد نشود)



پولکی ۲ را داخل شفت می گذاریم



پولکی و شفت را داخل درام می گذاریم



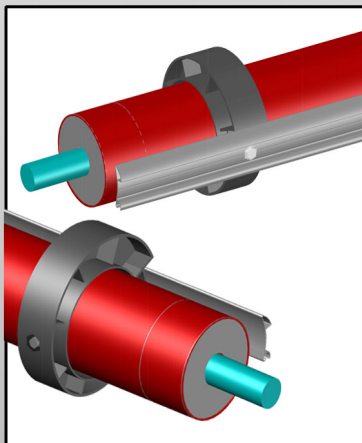
پولکی ۳ را به سر دیگر درام جوش می دهیم.
پولکی در لبه داخلی درام قرار دارد.

* قبل از اقدام به آماده سازی درام، اندازه درام با اندازه موجود تیغه ها را یک بار دیگر چک کنید. تا اگر نیاز به اصلاح داشت آنرا کوتاه کنید

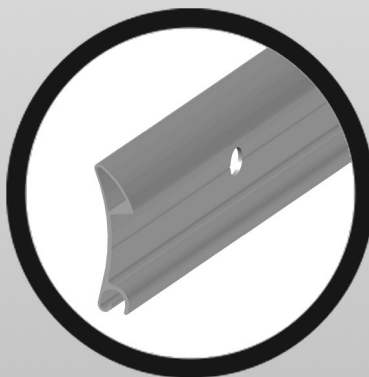


مرحله پنجم

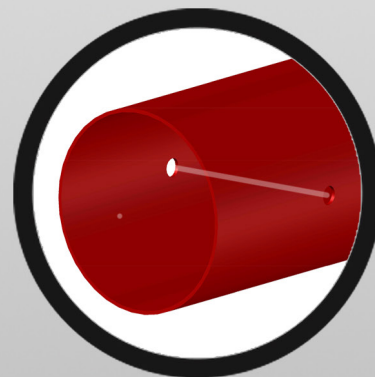
نصب بست حرفه ای تیغه ابتدایی



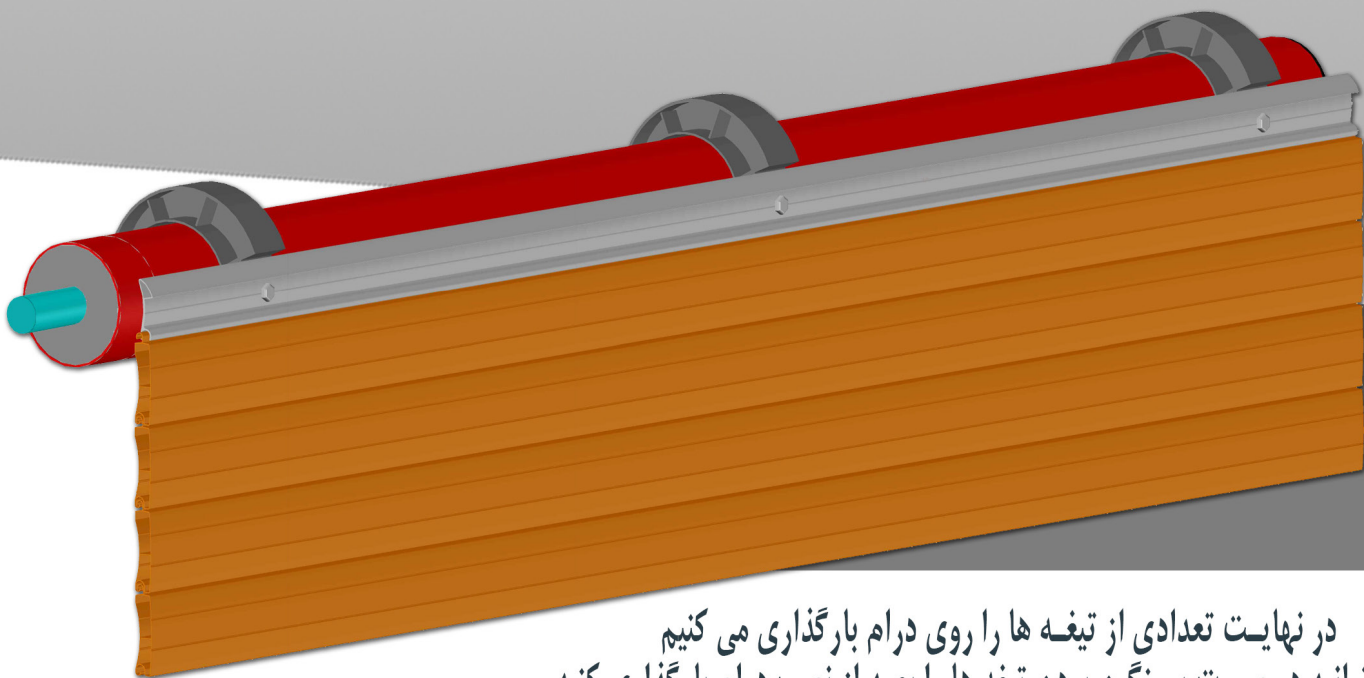
تیغه ابتدایی را با بست حرفه ای مانند
شکل بالا روی درام پیچ می کنیم.



روی تیغه ابتدایی هم درست در محل سوراخ های
درام سوراخ میزنیم.



روی درام را به تعداد مناسب با مته ۱۱ و به صورت
عود ۲ سوراخ می زنیم.



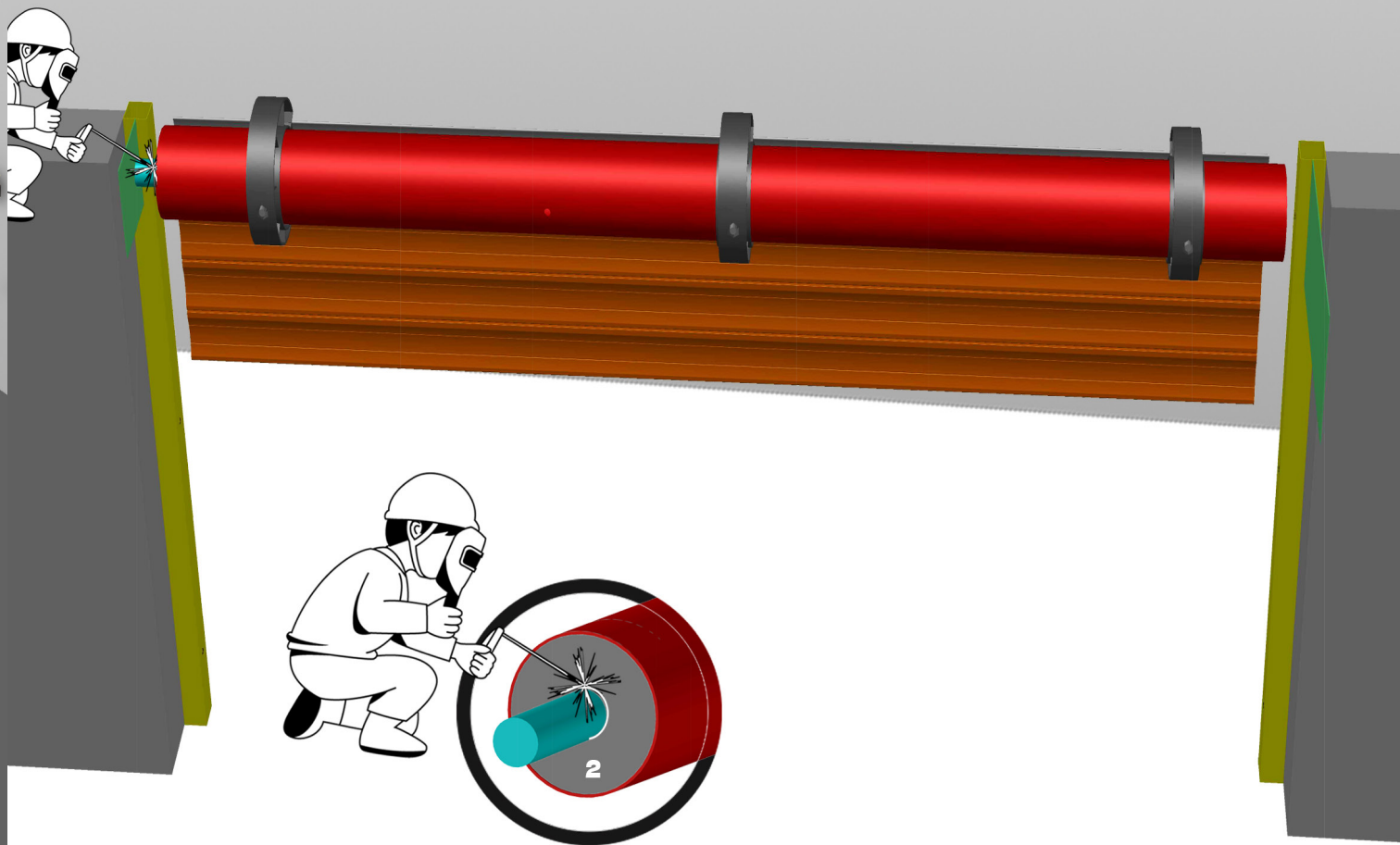
در نهایت تعدادی از تیغه ها را روی درام بارگذاری می کنیم
یا می توانید در صورت سنگین بودن تیغه ها را بعد از نصب درام بارگذاری کنید.



نصب درام
روی صفحه ها

مرحله ششم

- ۱- توجه داشته باشید شفت کامل درون بلبرینگ قرار گیرد
- ۲- بعد از قرار گرفتن درام شفت را به پولکی ۲ جوش دهید



مرحله هفتم

نصب موتور
روی صفحه زنجیر

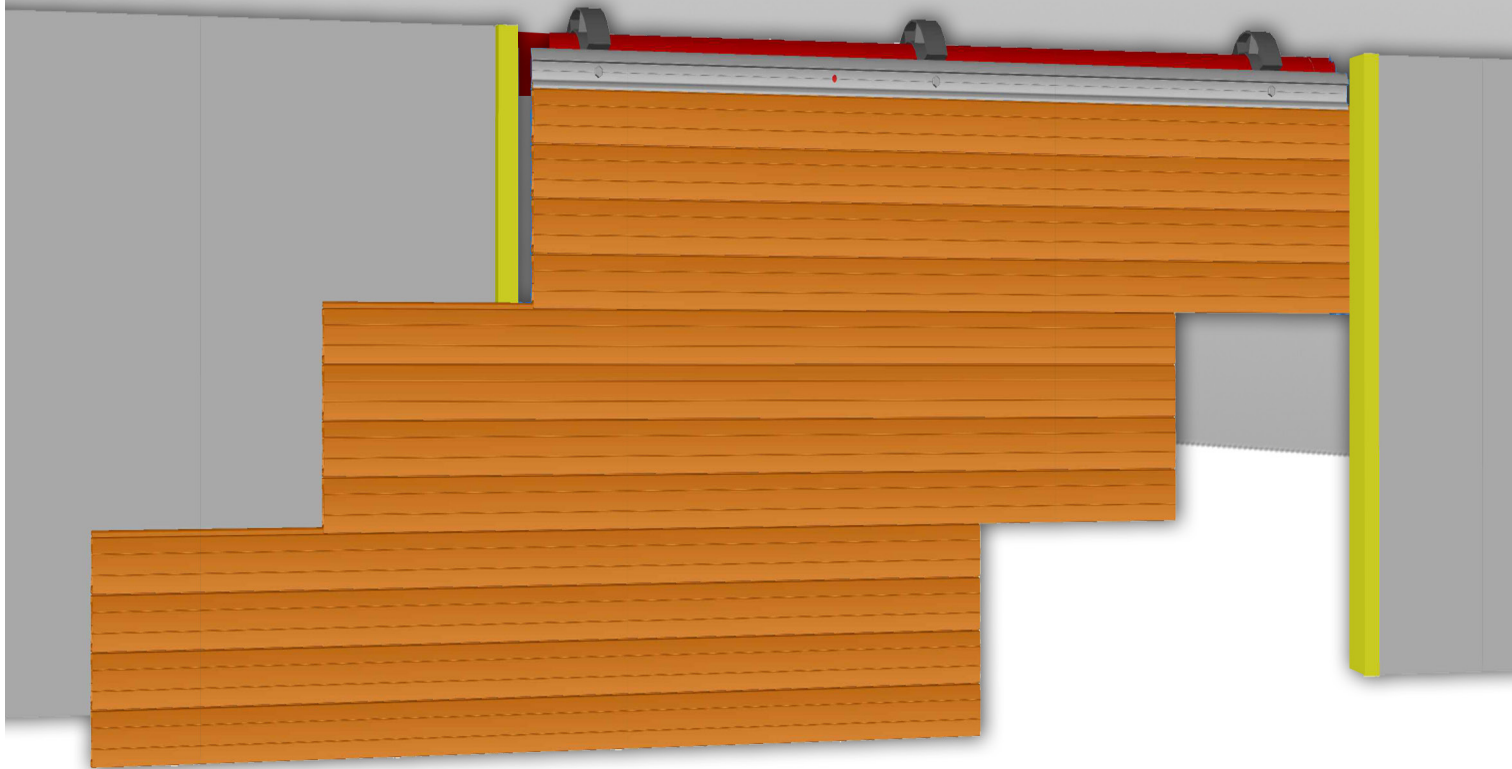


نصب موتور با پیچ های
موجود روی آن انجام می شود



بارگذاری تمام تیغه ها
و تکمیل کپس ها

مرحله هشتم



مرحله نهم

نصب ریل

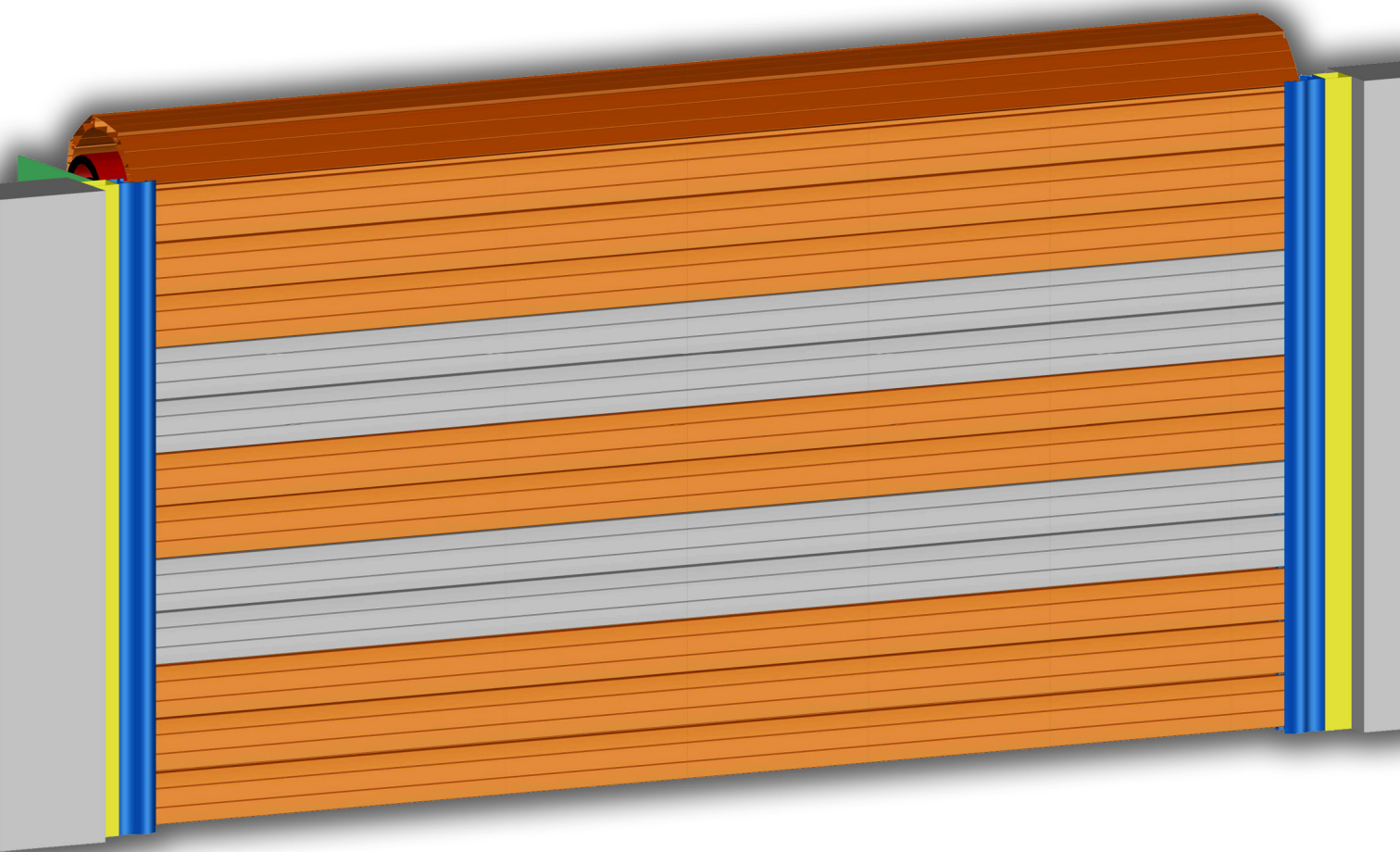


- ۱- اتصال ریل به قوطی با دریل و پیچ سرمرته انجام می شود
- ۲- قبل از نصب بالای ریل ها را می بریم و خم می کنیم
- ۳- ریل های شرکت هوکارت دارای سوراخ می باشند پس نیازی به سوراخ کردن ریل ندارید



مرحله دهم

قرار دادن تیغه ها در ریل و
تنظیم حد بالا و پایین موتور





موتور توبلار

